

Bauwesen
 Sanierung des Berufskollegs Meschede

Bauort
 59872 Meschede, Dünnefeldweg 5

Bauherr
 Hochsauerlandkreis, Der Landrat
 59872 Meschede, Steinstraße 5

Planung
 ARCHITEKTUR DLX
 44137 Bortolm, Hoher Wal 15



Josel F. Förster Straße 4
 33114 Hoxelhof
 T 0527 9422-3
 F 0527 9422-22
 E info@ingenieure-ih.de

Angebotsplan

Bauteil H: Unterkonstruktion RLT-Geräte
 Gesamtspektive

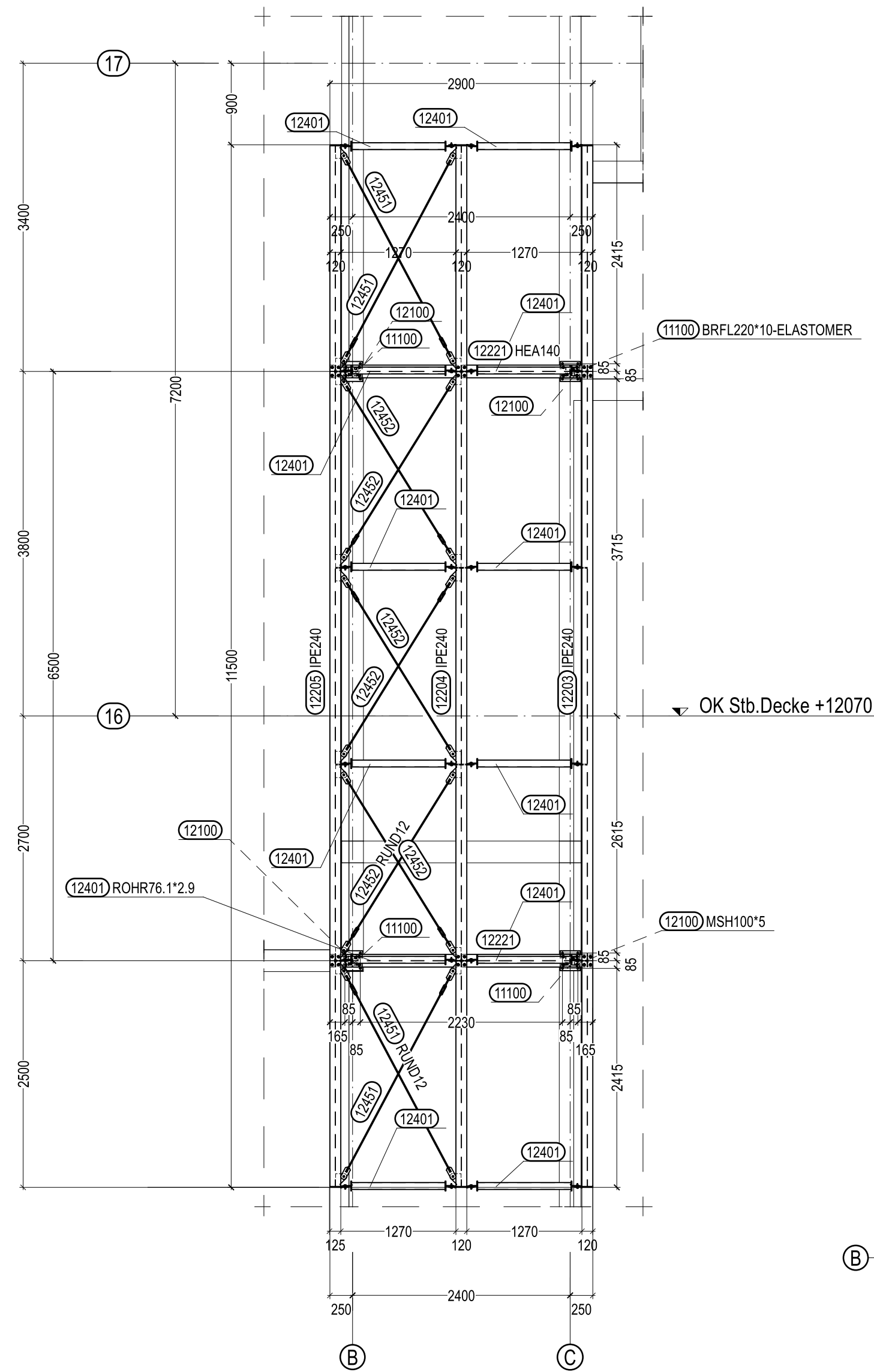
Bearbeiter	Datum	Malsatz:
Petra Hoffmann	28.05.2026	1:50

23-1379

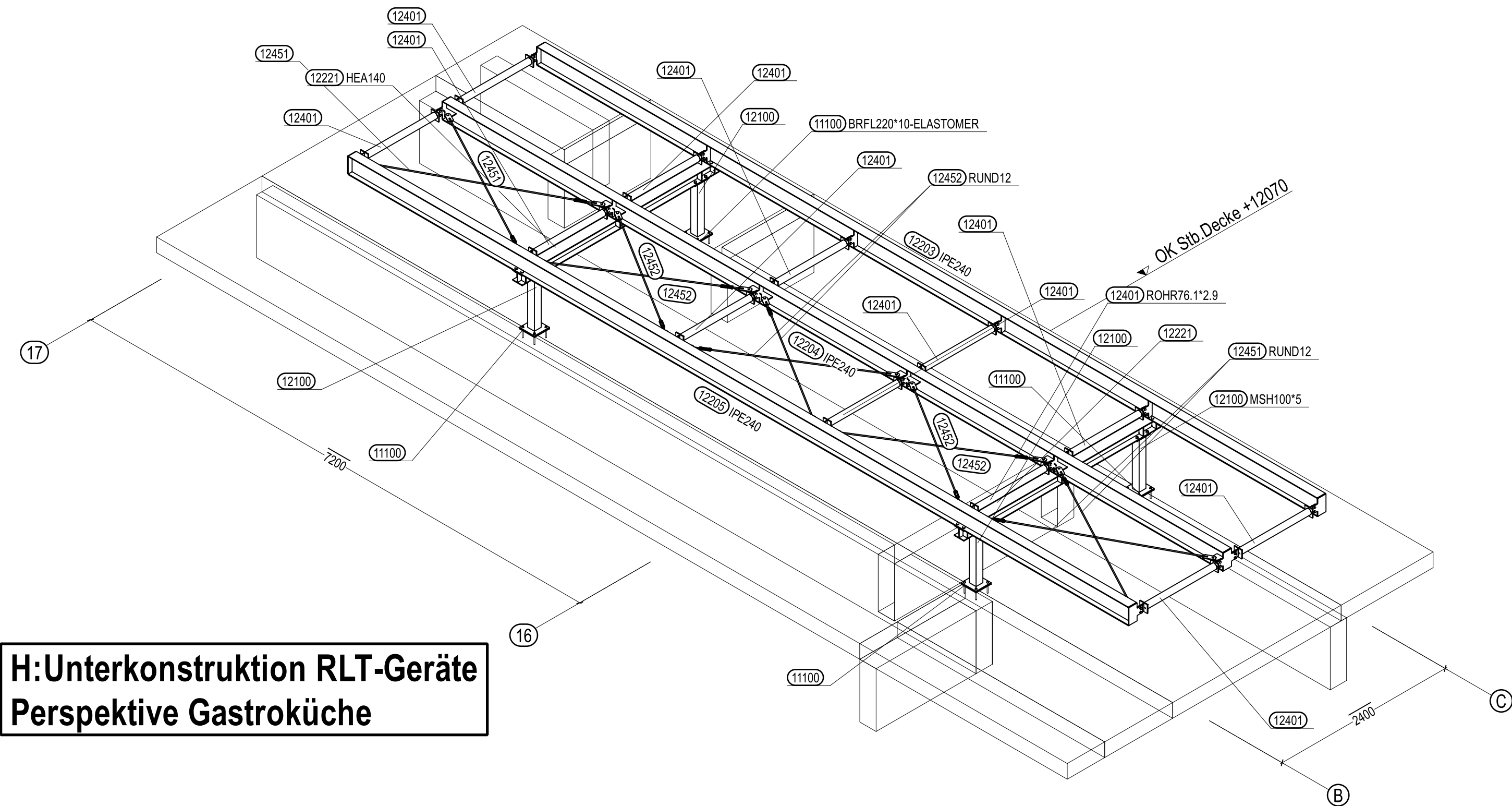
Preisuntergrenze Angebotsplanung

Plan-ID:

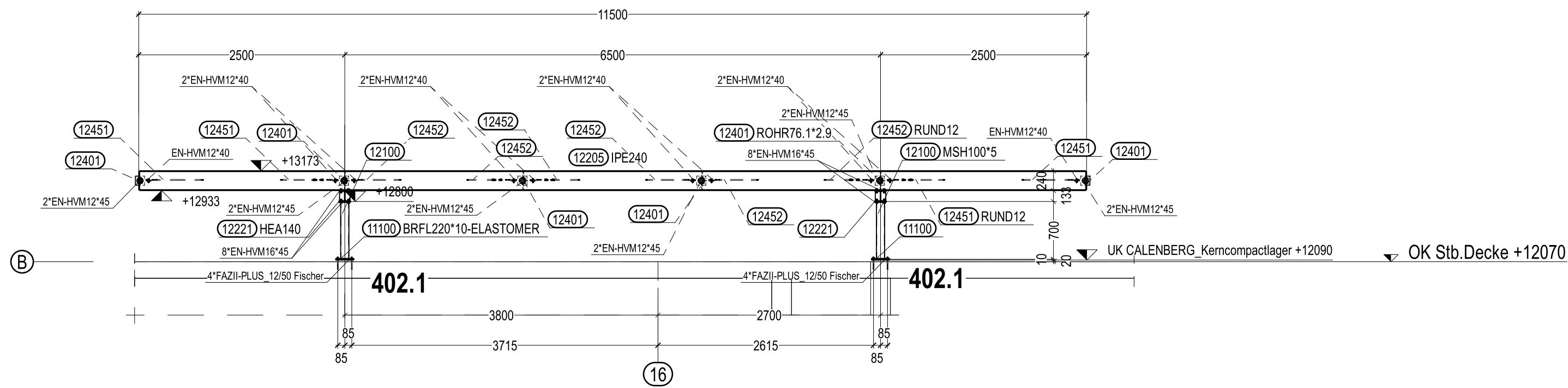
BKM-H-TWP-401-00-0-V-20260528-A-401



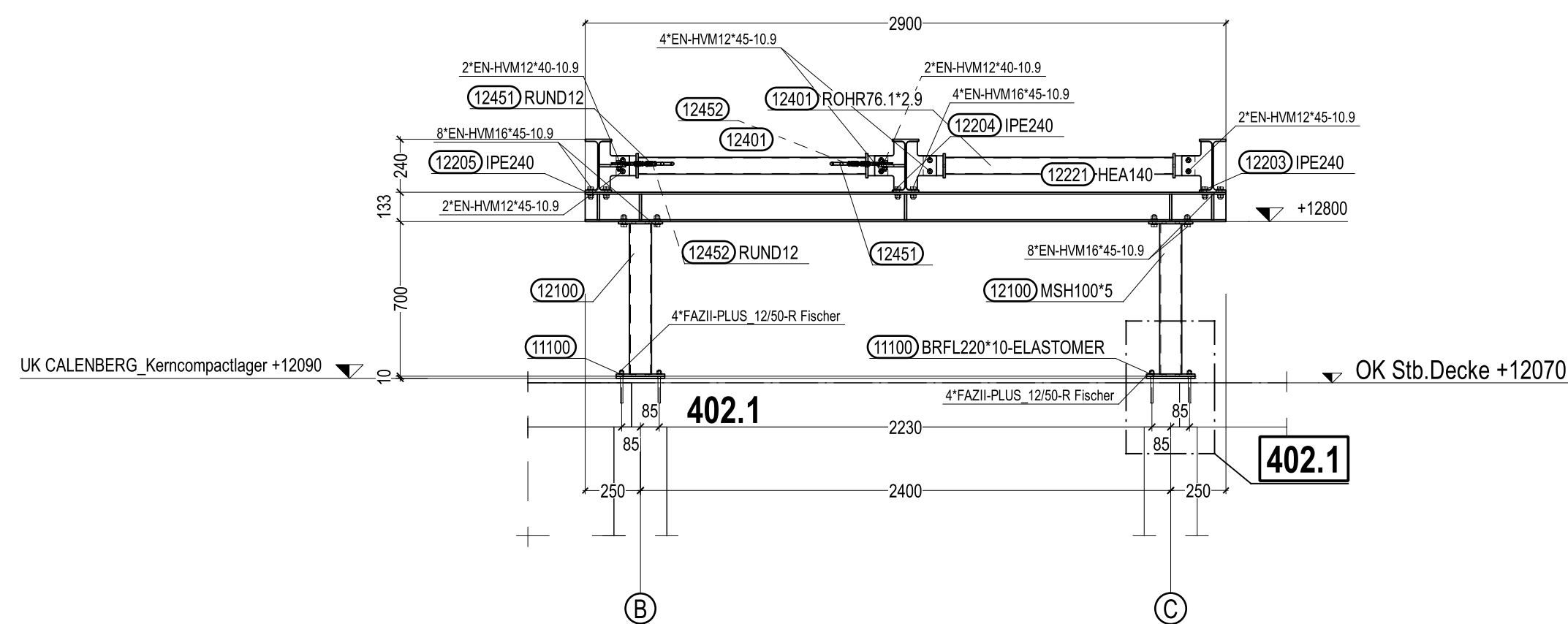
H:Unterkonstruktion RLT-Geräte
Grundriss Gastroküche



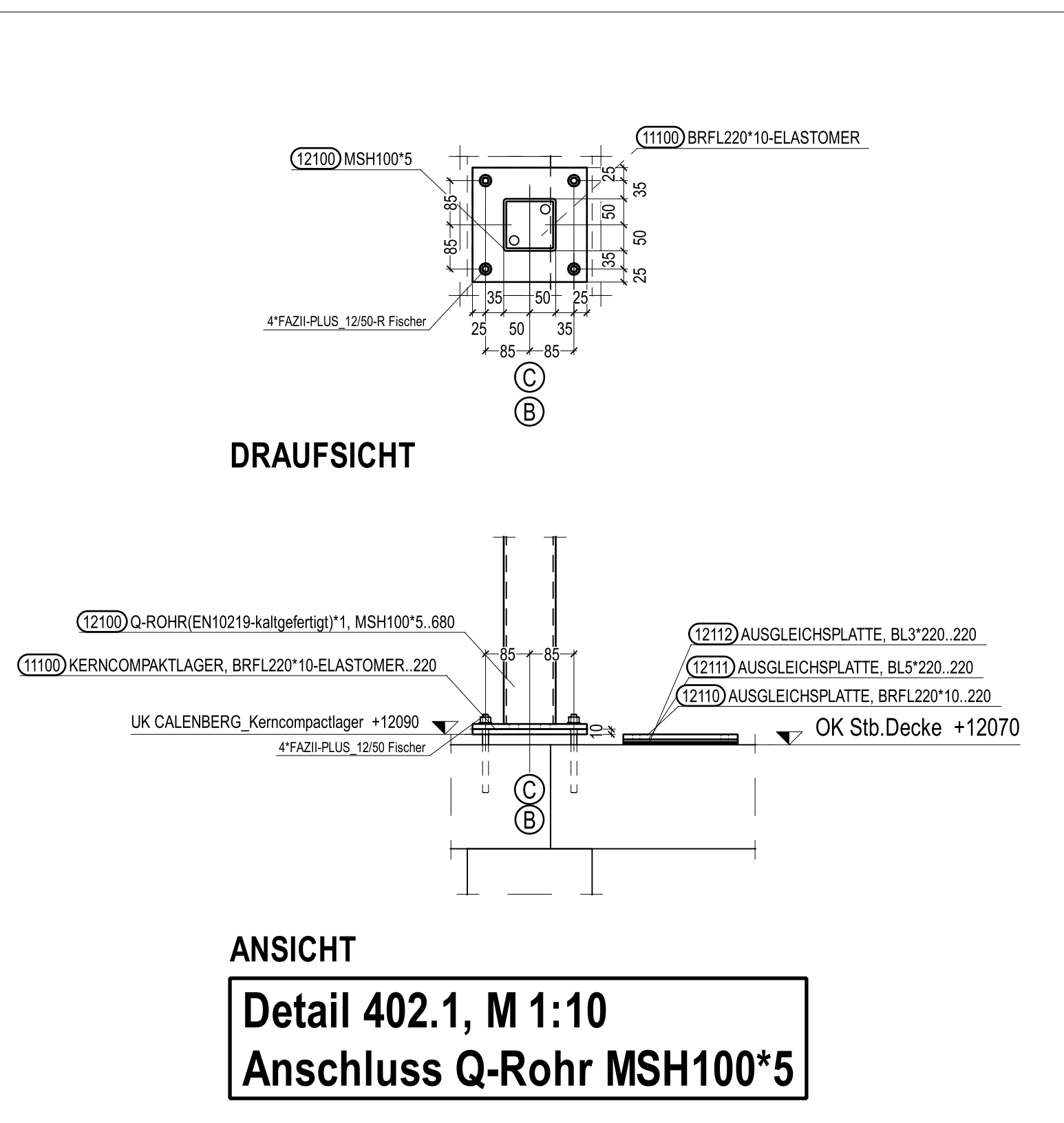
H:Unterkonstruktion RLT-Geräte
Perspektive Gastroküche



H:Unterkonstruktion RLT-Geräte
Ansicht Achse B Gastroküche



H:Unterkonstruktion RLT-Geräte
Schnitt Gastroküche, M 1:25



ANSICHT
Detail 402.1, M 1:10
Anschluss Q-Rohr MSH100*5

EN-HV-Schraubenverbindungen nach DIN EN14399-4				
+ EN-HV-Schrauben sind als HV-Schrauben nach DIN EN14399-4 auszuführen + bei allen Schraubenverbindungen sind jeweils unter Schraubenkopf und Mutter Scheiben nach DIN EN 14399-6 vorzusehen + alle Schrauben sind in Festigkeitsklasse 10.9 und feuerverzinkt (tZn) einzubauen				
Vorspannkraft und Anziehmomente für Drehimpuls-, modifiziertes Drehmoment-, und modifiziertes kombiniertes Vorspannverfahren für Garnituren der Festigkeitsklasse 10.9 nach DIN EN 14399-4, DIN EN 14399-6 und DIN EN 14399-8 - k-Klasse nach DIN EN 14399-1				
	Regelverspannkraft $F_{p,C}^*$ [kN]	Drehimpulsverfahren	Modifiziertes Drehmomentverfahren	Modifiziertes kombiniertes Verfahren
		Einzustellende Vorspannkraft $F_{p,D}^*$ zum Erreichen der Regelverspannkraft $F_{p,C}^*$ [kN]	Aufzubringendes Anziehmoment M_A^* zum Erreichen der Regelverspannkraft $F_{p,C}^*$ [Nm]	Voranziehmoment $M_{A,MKV}^*$ [Nm]
Schraube		Oberflächenzustand: feuerverzinkt (tZn) und geschmiert ^{a)} oder wie hergestellt und geschmiert ^{a)}		
1 EN-HVM12	50	60	100	75
2 EN-HVM16	100	110	250	190
3 EN-HVM20	160	175	450	340
4 EN-HVM24	220	240	800	600
5 EN-HVM27	290	320	1250	940
6 EN-HVM30	350	390	1650	1240
7 EN-HVM36	510	560	2800	2100
^{a)} Muttern mit Molybdänsulfid oder gleichwertigem Schmiermittel behandelt				

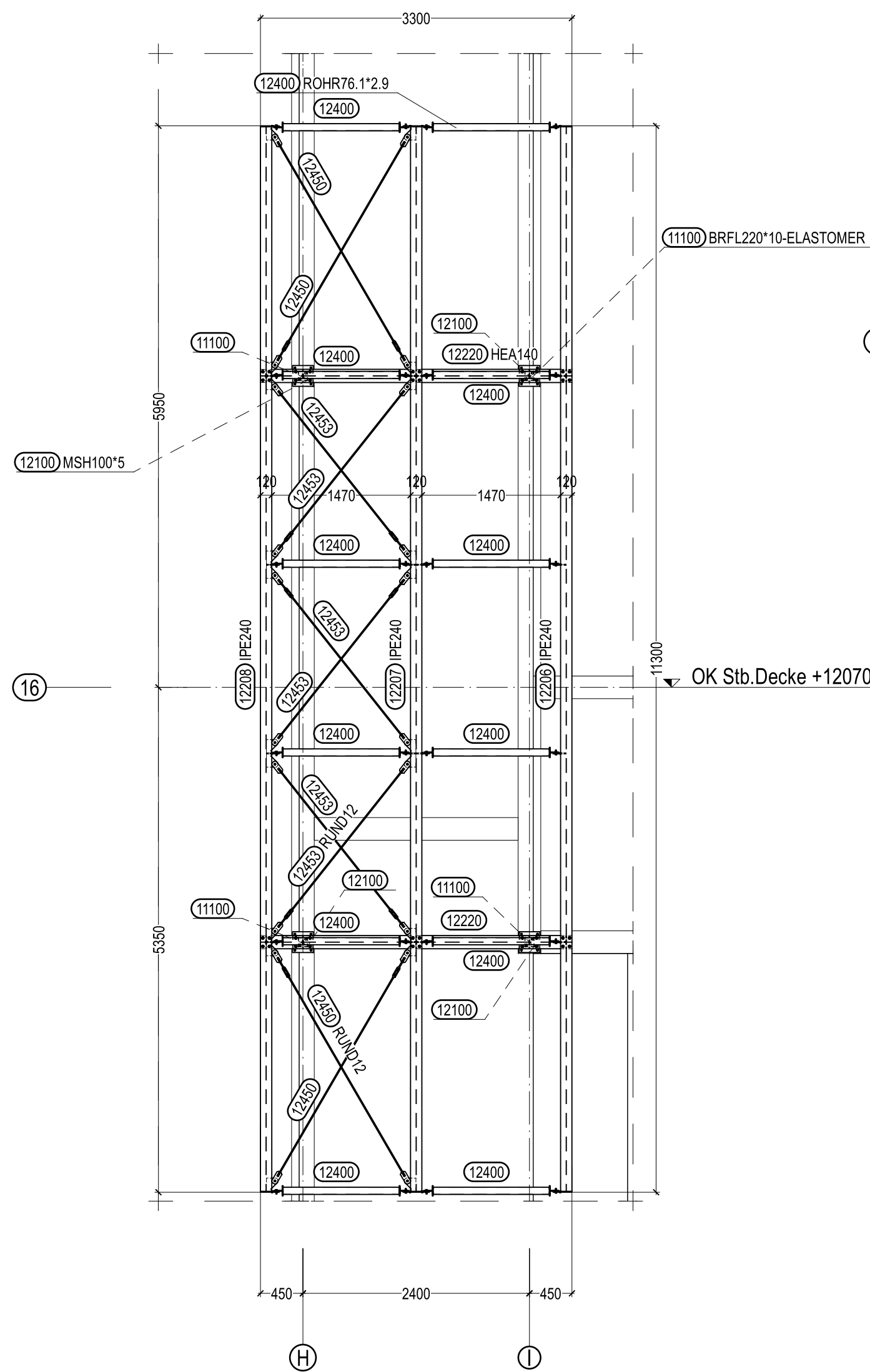
Beschichtung - H-Unterkonstruktion RLT-Geräte
feuerverzinkt (tZn)

a	28.05.2026	PH	Planerstellung
Index	Datum		
Änderungen			

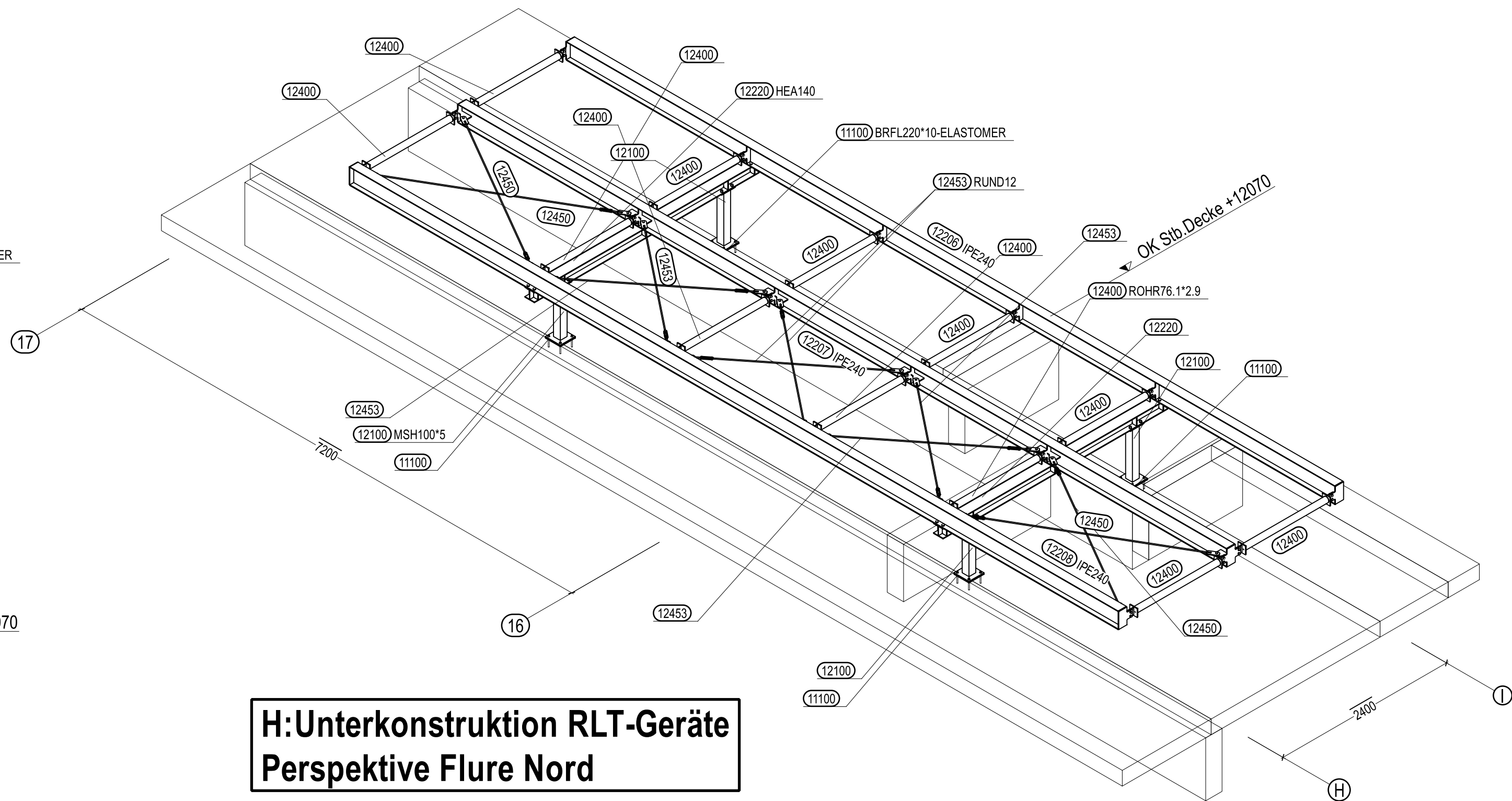
Bauvorhaben	Sanierung des Berufskollegs Meschede
Bauort	59872 Meschede, Dünnefeldweg 5
Bauherr	Hochsauerlandkreis, Der Landrat 59872 Meschede, Steinstraße 27
Planung	ARCHITEKTUR.DLX 44137 Dortmund, Hoher Wall 15

BRÖCKLING VULLHORST ingenieure	Josel-Förster-Straße 4 33161 Hövelhof F 05257 9822-0 F 05257 9822-22 E info@bv-ingenieure.de
--	--

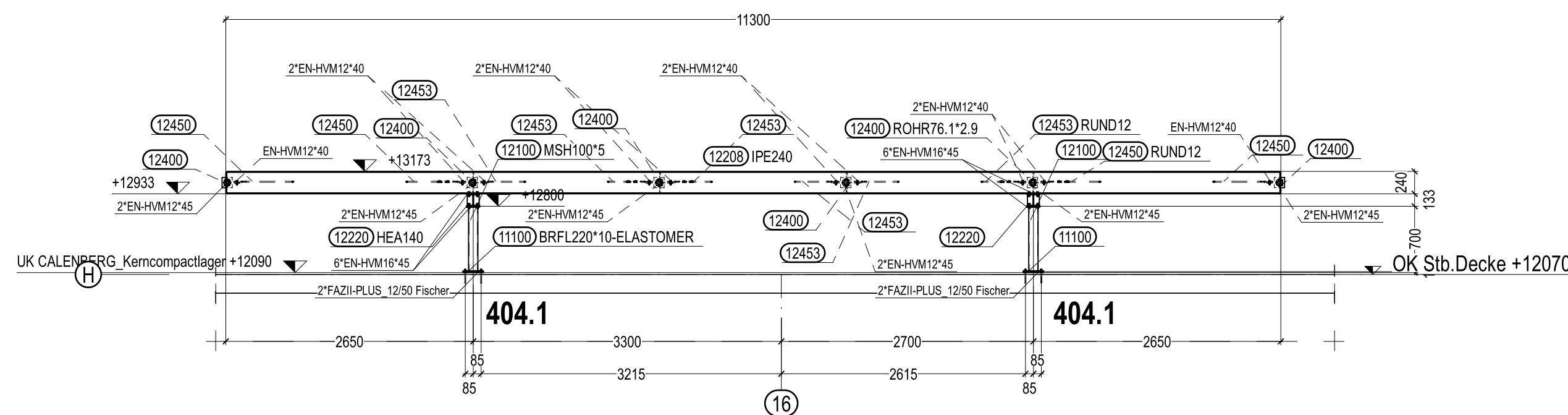
Angebotsplan		
Bauteil H: Unterkonstrukt. RLT-Geräte-Gastroküche		
Grundriss, Schnitt, Ansicht Achse B, Perspektive		
Bearbeiter	Datum	Maßstab
Petra Hoffmann	28.05.2026	1:50
Projektnummer	Leistungsphase	
23-1379	Angebotsplanung	
Plan-ID		
BKM-H-TWP-402-00-0-V-20260528-A-402		



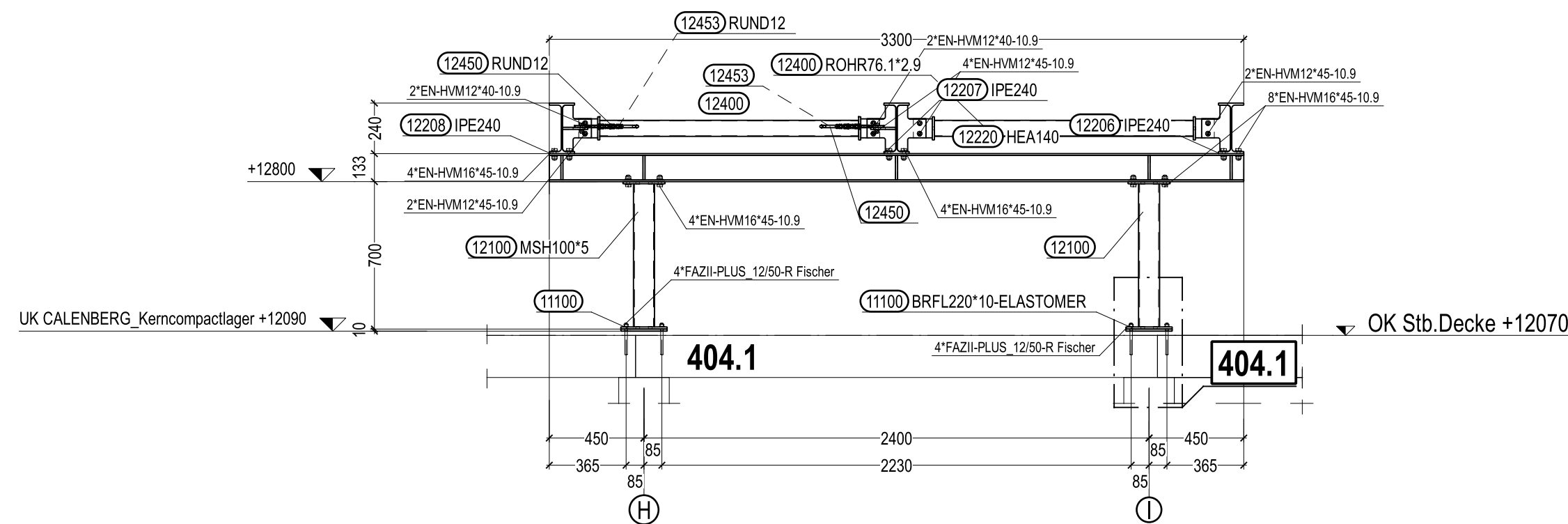
H:Unterkonstruktion RLT-Geräte
Grundriss Flure Nord



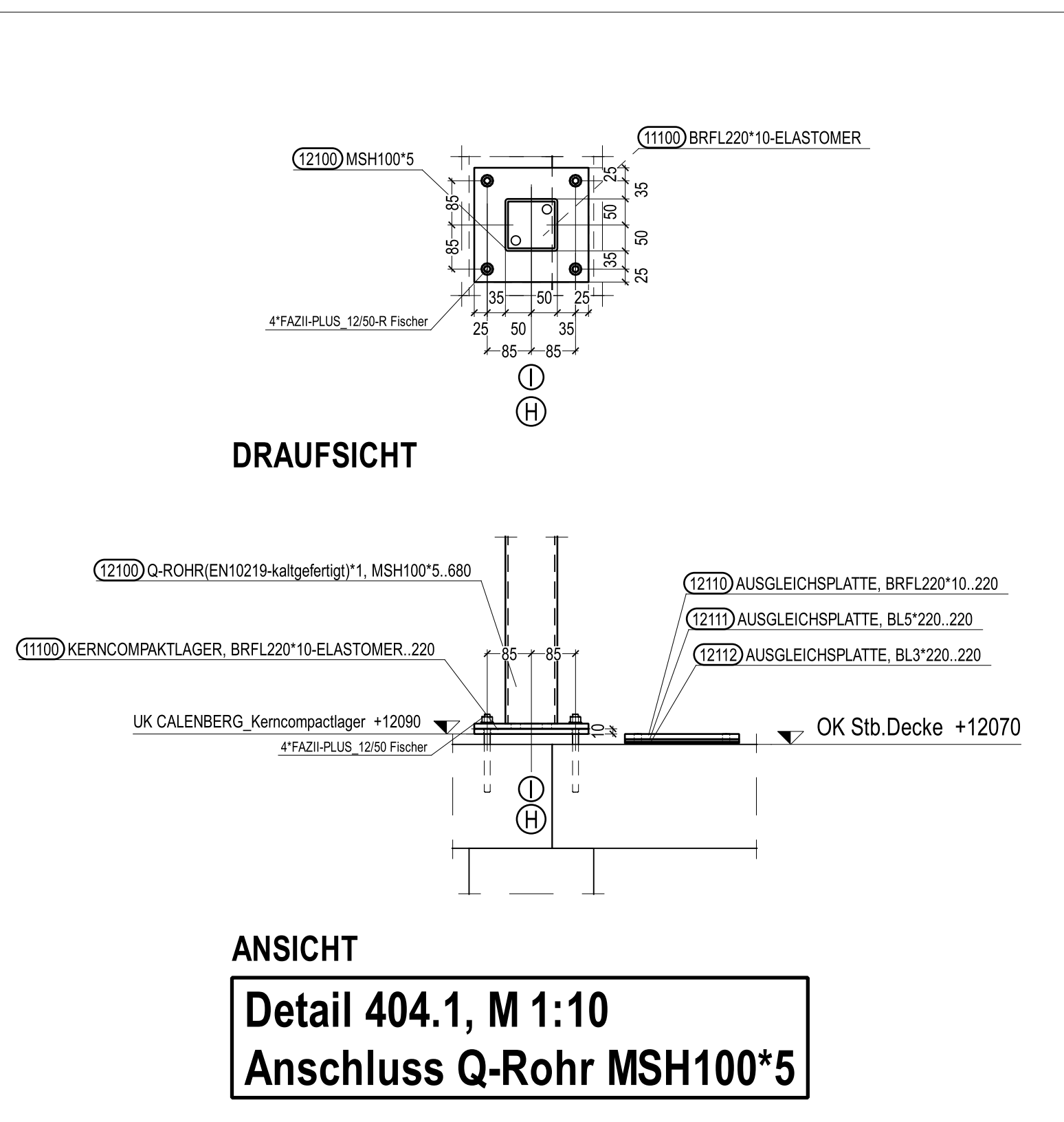
H:Unterkonstruktion RLT-Geräte
Perspektive Flure Nord



H:Unterkonstruktion RLT-Geräte
Ansicht Achse H Flure Nord



H:Unterkonstruktion RLT-Geräte
Schnitt Flure Nord, M 1:25



ANSICHT
Detail 404.1, M 1:10
Anschluss Q-Rohr MSH100*5

EN-HV-Schraubenverbindungen nach DIN EN14399-4				
+ EN-HV-Schrauben sind als HV-Schrauben nach DIN EN14399-4 auszuführen				
+ bei allen Schraubenverbindungen sind jeweils unter Schraubenkopf und Mütter Scheiben nach DIN EN 14399-6 vorzusehen				
+ alle Schrauben sind in Festigkeitsklasse 10.9 und feuerverzinkt (tZn) einzubauen				
Vorspannkraft und Anziehmomente für Drehimpuls-, modifiziertes Drehmoment-, und modifiziertes kombiniertes Vorspannverfahren für Garnituren der Festigkeitsklasse 10.9 nach DIN EN 14399-4, DIN EN 14399-6 und DIN EN 14399-8 - k-Klasse nach DIN EN 14399-1				
	Regelspannkraft $F_{p,C}^*$ [kN]	Drehimpulsverfahren	Modifiziertes Drehmomentverfahren	Modifiziertes kombiniertes Verfahren
		Einzustellende Vorspannkraft $F_{V,D}$ zum Erreichen der Regelvorspannkraft $F_{p,C}^*$ [kN]	Aufzubringendes Anziehmoment M_A zum Erreichen der Regelvorspannkraft $F_{p,C}^*$ [Nm]	Voranziehmoment $M_{A,MKV}$ [Nm]
Schraube		Oberflächenzustand: feuerverzinkt (tZn) und geschmiert ^{a)} oder wie hergestellt und geschmiert ^{a)}		
1 EN-HVM12	50	60	100	75
2 EN-HVM16	100	110	250	190
3 EN-HVM20	160	175	450	340
4 EN-HVM24	220	240	800	600
5 EN-HVM27	290	320	1250	940
6 EN-HVM30	350	390	1650	1240
7 EN-HVM36	510	560	2800	2100

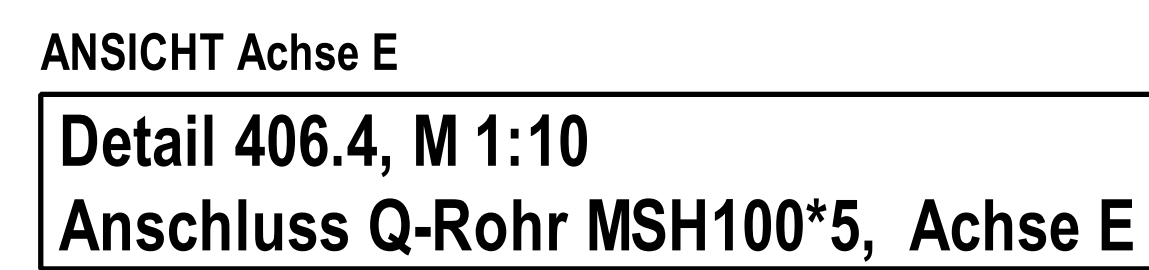
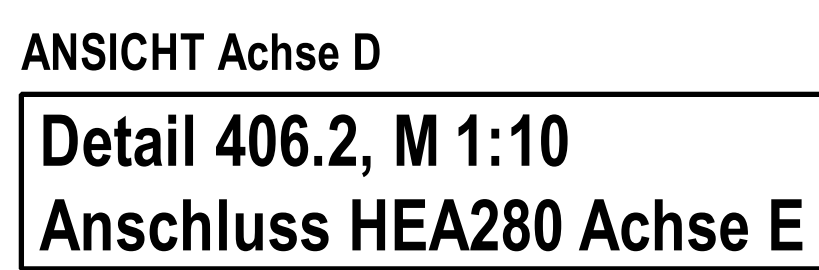
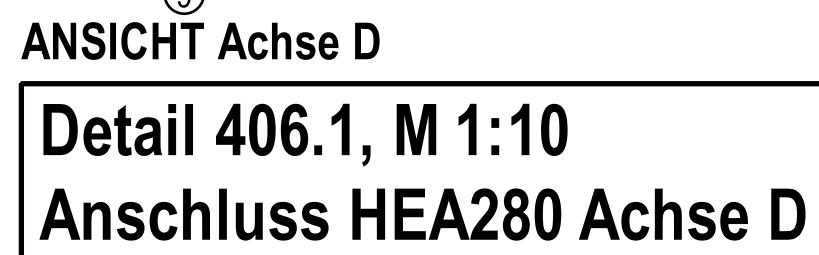
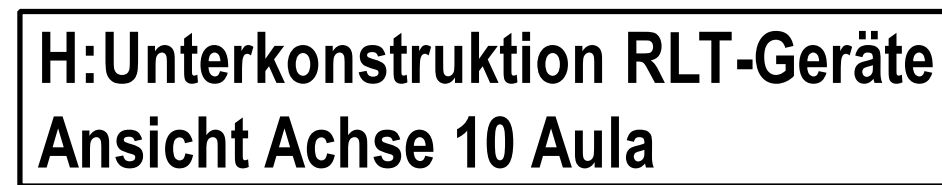
Beschichtung - H:Unterkonstruktion RLT-Geräte	
feuerverzinkt (tZn)	

a	28.05.2026	PH	Planerstellung
Index	Datum		
Änderungen			

Bauvorhaben	
Sanierung des Berufskollegs Meschede	
Bauort	
59872 Meschede, Dünnefeldweg 5	
Bauherr	
Hochsauerlandkreis, Der Landrat	
59872 Meschede, Steinstraße 27	
Planung	
ARCHITEKTUR.DLX	
44137 Dortmund, Hoher Wall 15	

BRÖCKLING VULLHORST ingenieure	Josel-Förster-Straße 4 33161 Hovelhof
	F 05257 9822-0 E info@bv-ingenieure.de

Angebotsplan		
Bauteil H: Unterkonstruktion RLT-Geräte-Flure Nord		
Grundriss, Schnitt, Ansicht Achse H, Perspektive		
Bearbeiter	Datum	Maßstab
Petra Hoffmann	28.05.2026	1:50
Projektnummer	Leistungsphase	
23-1379	Angebotsplanung	
Plan-ID		
BKM-H-TWP-404-00-0-V-20260528-A-404		

[illegible]

a	28.05.2026	PH	Planerstellung
Index	Datum		
Änderungen			

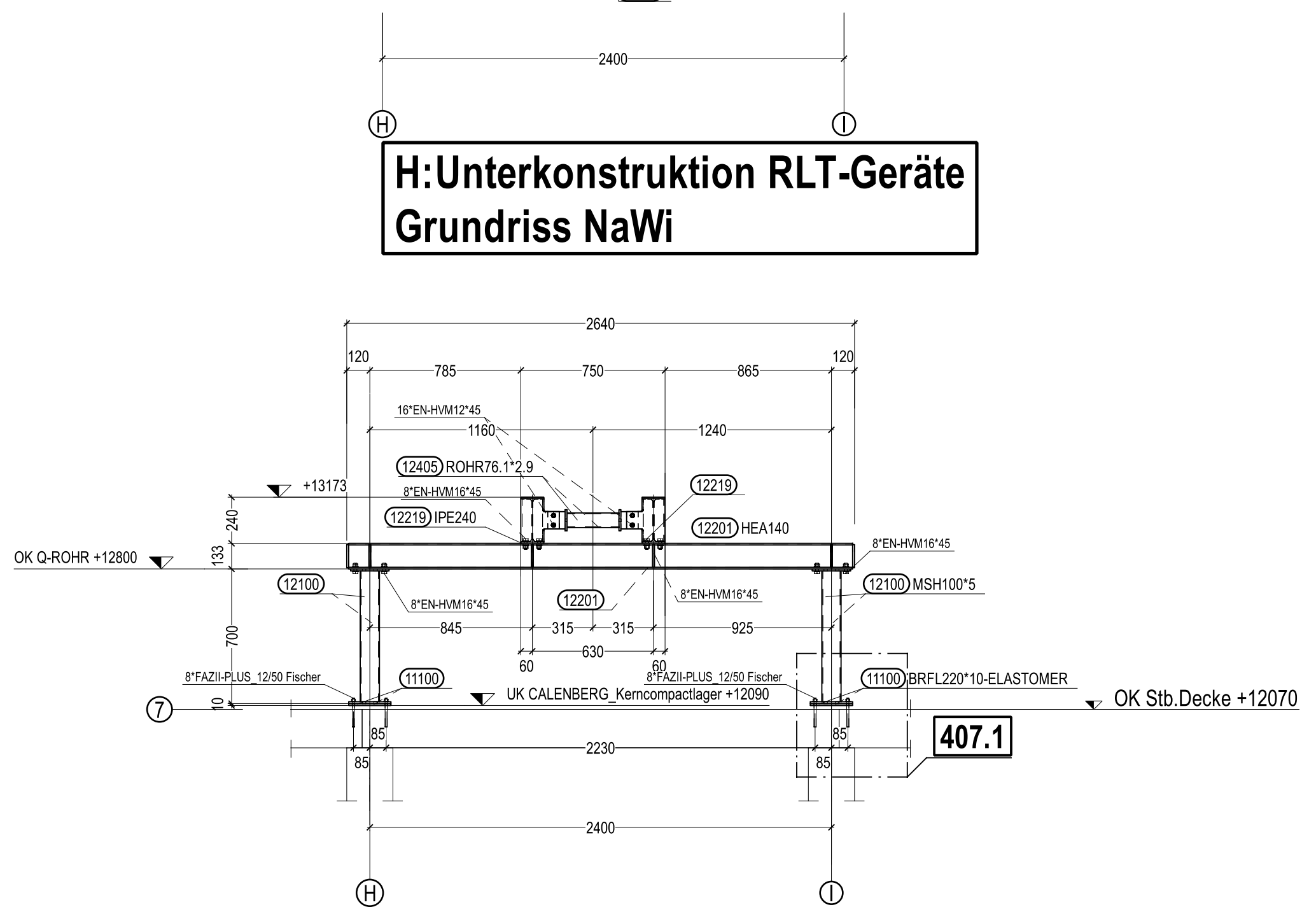
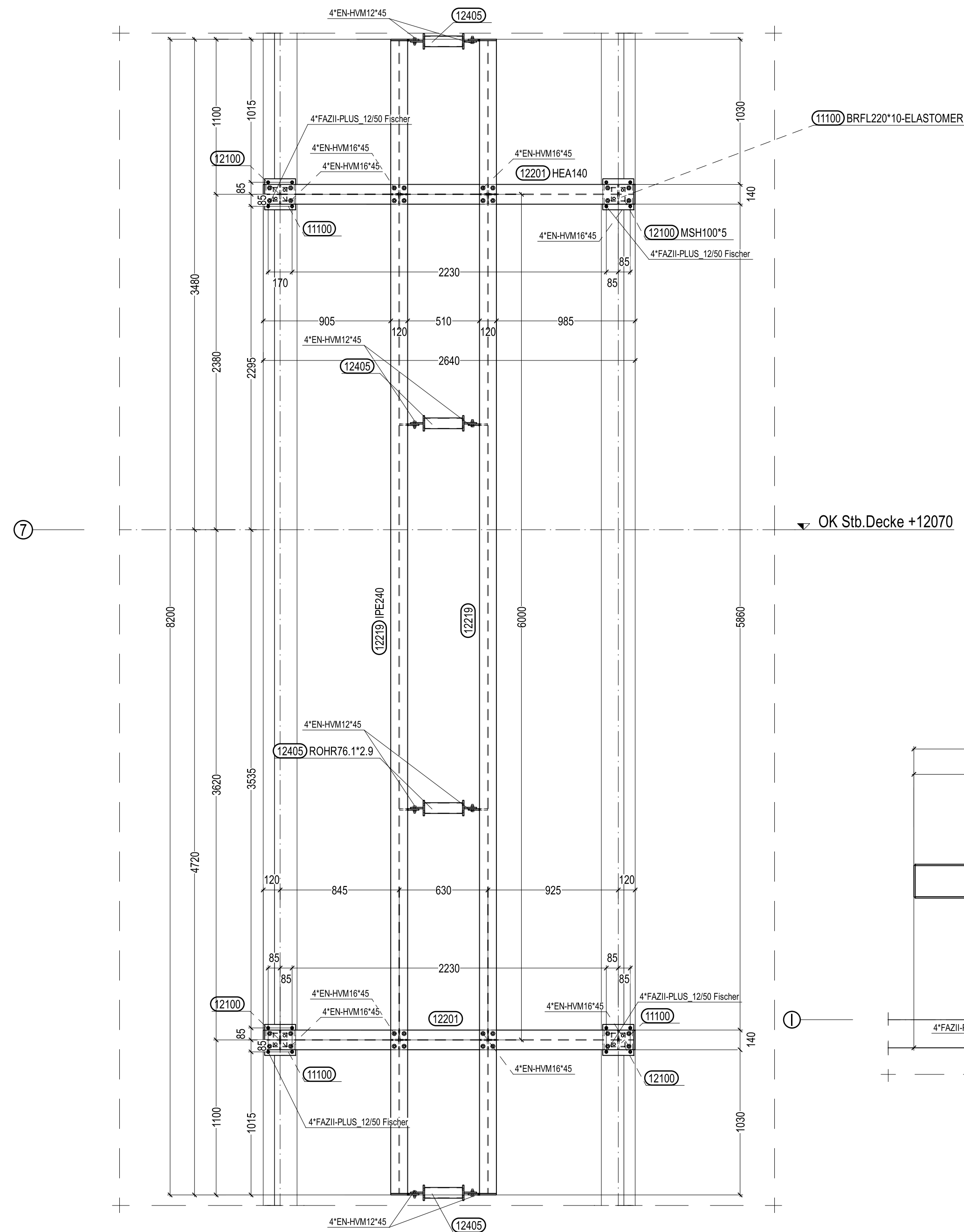
BauherrInnen:
Sanierung des Berufskollegs Meschede
Bauort:
59872 Meschede, Dünnefeldweg 5
Bauherr:
Hochsauerlandkreis, Der Landrat
59872 Meschede, Steinstraße 27
Planung:
ARCHITEKTUR.DLX
44137 Dortmund, Hoher Wall 15

**BRÖCKLING
VULLHORST**
ingenieure

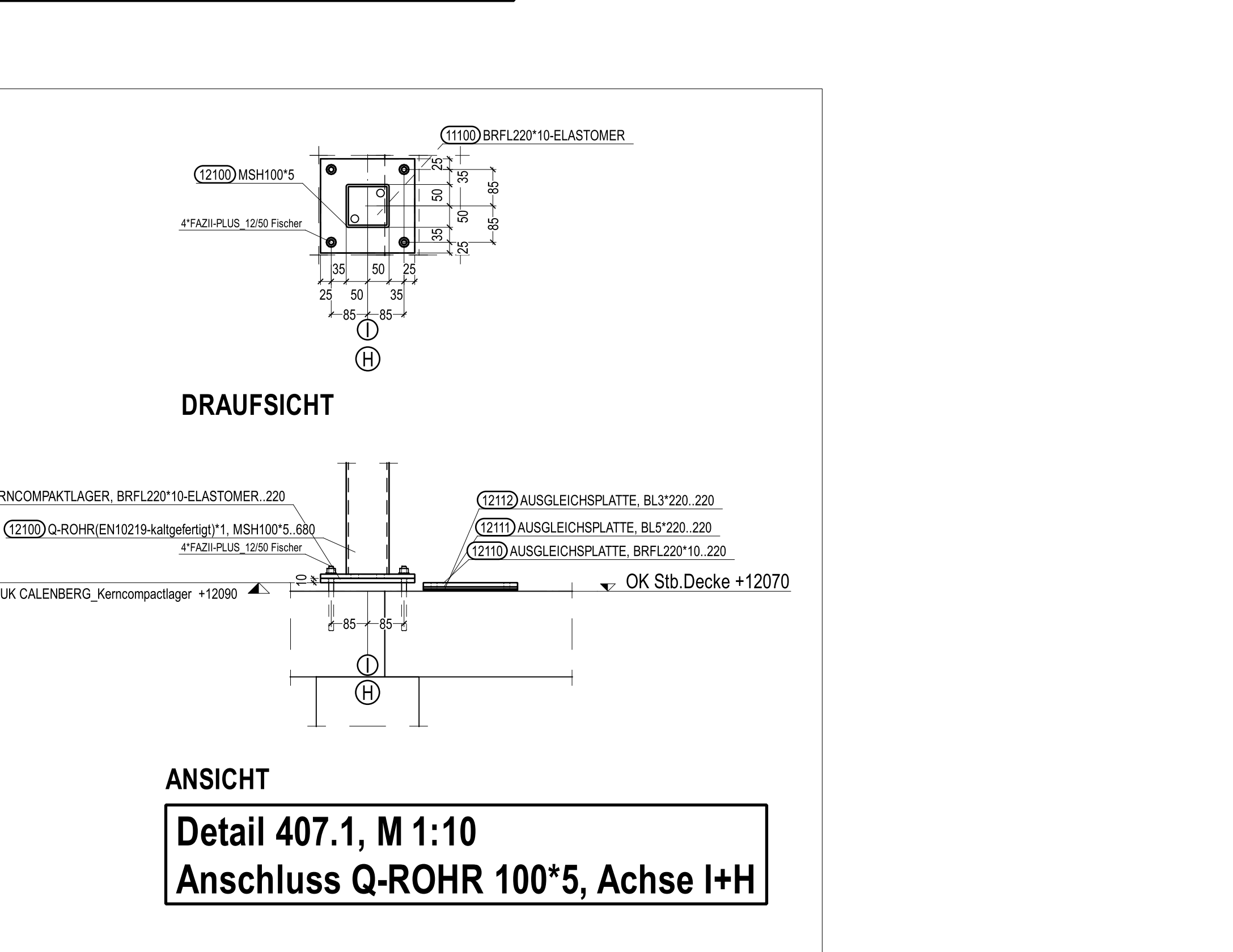
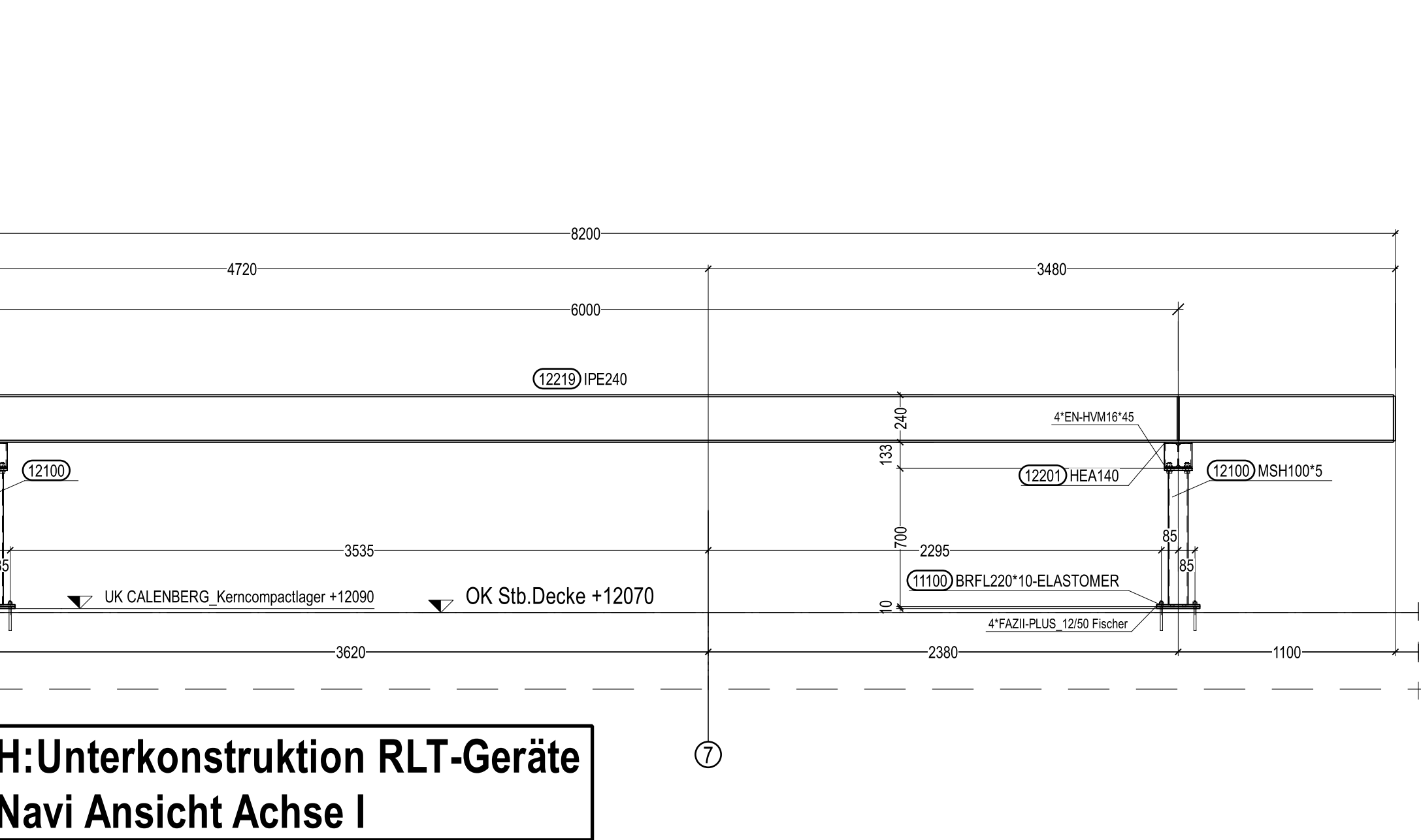
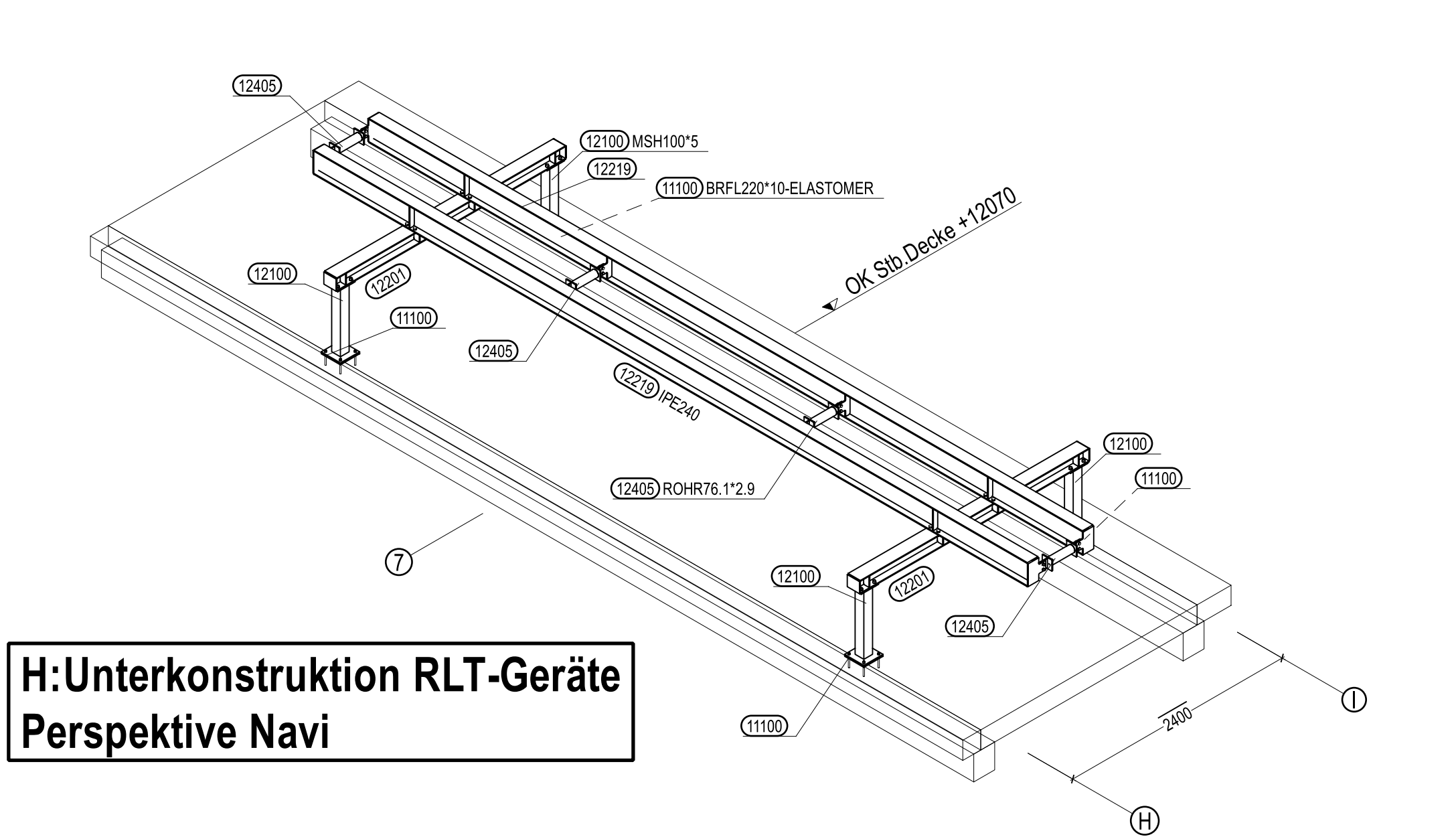
Josef-Förster-Straße 4
33161 Hühlfeld
T 05257 9822-0
F 05257 9822-22
E info@bvi-ingenieure.de

Angebotsplan

Bearbeiter Petra Hoffmann	Datum 28.05.2026	Maßstab 1:50
Projektnummer 23-1379	Leistungsphase Angebotsplanung	
Plan-ID BKM-H-TWP-406-00-0-V-20260528-A-406		



H: Unterkonstruktion RLT-Geräte
Ansicht Navi Achse 7, M 1:25



H: Unterkonstruktion RLT-Geräte
Ansicht Navi Achse 7, M 1:25

EN-HV-Schraubenverbindungen nach DIN EN14399-4				
+ EN-HV-Schrauben sind als HV-Schrauben nach DIN EN14399-4 auszuführen + bei allen Schraubenverbindungen sind jeweils unter Schraubenkopf und Mutter Scheiben nach DIN EN 14399-6 vorzusehen + alle Schrauben sind in Festigkeitsklasse 10.9 und feuerverzinkt (tZn) einzubauen				
Vorspannkraft und Anziehmomente für Drehimpuls-, modifiziertes Drehmoment-, und modifiziertes kombiniertes Vorspannverfahren für Garnituren der Festigkeitsklasse 10.9 nach DIN EN 14399-4, DIN EN 14399-6 und DIN EN 14399-8 - k-Klasse nach DIN EN 14399-1				
	Regelverspannkraft $F_{p,C}^*$ [kN]	Drehimpulsverfahren	Modifiziertes Drehmomentverfahren	Modifiziertes kombiniertes Verfahren
		Einzustellende Vorspannkraft $F_{V,Dl}$ zum Erreichen der Regelverspannkraft $F_{p,C}^*$ [kN]	Aufzubringendes Anziehmoment M_A zum Erreichen der Regelverspannkraft $F_{p,C}^*$ [Nm]	Voranziehmoment $M_{A,MKV}$ [Nm]
Schraube		Oberflächenzustand: feuerverzinkt (tZn) und geschmiedet ^{a)} oder wie hergestellt und geschmiedet ^{a)}		
1 EN-HVM12	50	60	100	75
2 EN-HVM16	100	110	250	190
3 EN-HVM20	160	175	450	340
4 EN-HVM24	220	240	800	600
5 EN-HVM27	290	320	1250	940
6 EN-HVM30	350	390	1650	1240
7 EN-HVM36	510	560	2800	2100
^{a)} Muttern mit Molybdänsulfid oder gleichwertigem Schmiermittel behandelt				
Beschichtung - H: Unterkonstruktion RLT-Geräte feuerverzinkt (tZn)				

a	28.05.2026	PH	Planerstellung
Index	Datum		
Änderungen			

Bauvorhaben	
Sanierung des Berufskollegs Meschede	
Bauort	
59872 Meschede, Dünnefeldweg 5	
Bauherr	
Hochsauerlandkreis, Der Landrat	
59872 Meschede, Steinstraße 27	
Planung	
ARCHITEKTUR.DLX	
44137 Dortmund, Hoher Wall 15	

BRÖCKLING VULLHORST ingenieure	Josel-Förster-Straße 4 33161 Hovelhof
	T 05257 9822-0 F 05257 9822-22 E info@bv-ingenieure.de

Angebotsplan		
Bauteil H: Unterkonstruktion RLT-Geräte - NaWi		
Grundriss, Ansichten Achse I + 7, Perspektive		
Bearbeiter	Datum	Maßstab
Petra Hoffmann	28.05.2026	1:25
Projektnummer	Leistungsphase	
23-1379	Angebotsplanung	
Plan-ID		
BKM-H-TWP-407-00-0-V-20260528-A-407		

BRÖCKLING VULLHORST ingenieure				BV ing			
33161 Hövelhof · T 05257 / 9822-0 · E info@bv-ingenieure.de							
Stahlbau Summenliste - PROFILE -				Datum 28.05.2026		Seite 1 von 5	
Projekt-Nr.	23-1379 - VORABZUG -		Bauabschnitt [BA]	H:UK RLT-Geräte			
Bauherr	Hochsauerlandkreis		Teilsystem [TS]	11 CALENBERG_Kerncompactlager			
Bauvorhaben	Sanierung Berufskolleg Meschede		Teilsystem-Gew.	6.8 [kg] = 0.01 [t]			
Bauort	59872 Meschede Dünnefeldweg		Bearbeiter	Petra Hoffmann			

Entzunderung	Verzinkung	Grundbeschichtung	Deckbeschichtung
SA 2 1/2	feuerverzinkt (tZn)	-	-

Pos. Einzelteil	Stück	Profil Einzelteil	Länge [mm]	Material	Gewicht [kg]	Ges.Gew. [kg]	Oberfl. [m²]	Benennung Einzelteil
	1	BL10*195	250	ELASTOMER	0.2	0.2	0.1	KERNCOMPAKTLAGER
Summe		BL10	250	ELASTOMER		0.2	0.1	
	22	BRFL220*10	220	ELASTOMER	0.3	6.4	2.2	KERNCOMPAKTLAGER
Summe		BRFL220*10	4840	ELASTOMER		6.4	2.2	
	1	FL100*10	300	ELASTOMER	0.2	0.2	0.1	KERNCOMPAKTLAGER
Summe		FL100*10	300	ELASTOMER		0.2	0.1	
Zwischensumme						6.8	2.4	

Projekt-Nr.	23-1379 - VORABZUG -	Bauabschnitt [BA]	H:UK RLT-Geräte
Bauherr	Hochsauerlandkreis	Teilsystem [TS]	12 Stützen-Riegel-Verbände
Bauvorhaben	Sanierung Berufskolleg Meschede	Teilsystem-Gew.	8980.8 [kg] = 8.98 [t]
Bauort	59872 Meschede Dünnefeldweg	Bearbeiter	Petra Hoffmann

Entzunderung	Verzinkung	Grundbeschichtung	Deckbeschichtung
SA 2 1/2	feuerverzinkt (tZn)	-	-

Pos. Einzelteil	Stück	Profil Einzelteil	Länge [mm]	Material	Gewicht [kg]	Ges.Gew. [kg]	Oberfl. [m²]	Benennung Einzelteil
	1	BL2*100	300	ELASTOMER	0.0	0.0	0.1	AUSGLEICHSPLATTE
Summe		BL2	300	ELASTOMER		0.0	0.1	
	1	BL3*195	250	S235JR	0.8	0.8	0.1	AUSGLEICHSPLATTE
	44	BL3*220	220	S235JR	1.1	50.2	4.3	AUSGLEICHSPLATTE
Summe		BL3	9930	S235JR		51.0	4.4	
	1	BL5*100	300	ELASTOMER	0.1	0.1	0.1	AUSGLEICHSPLATTE
Summe		BL5	300	ELASTOMER		0.1	0.1	
	1	BL5*195	250	S235JR	1.4	1.4	0.1	AUSGLEICHSPLATTE
	44	BL5*220	220	S235JR	1.9	83.6	4.4	AUSGLEICHSPLATTE
Summe		BL5	9930	S235JR		85.0	4.5	
	104	BL8*60	140	S235JR	0.5	47.3	2.0	BLECH
Summe		BL8	14560	S235JR		47.3	2.0	
	8	BL10*50	220	S235JR	0.9	6.9	0.2	VOLLRIPPE
	88	BL10*61	116	S235JR	0.6	48.4	1.4	VOLLRIPPE
	94	BL10*120	140	S235JR	1.0	92.1	3.4	KNOTENBLECH
	1	BL10*120	140	S235JR	1.0	1.0	0.0	KNOTENBLECH
	1	BL10*120	140	S235JR	1.0	1.0	0.0	KNOTENBLECH
	1	BL10*120	140	S235JR	1.0	1.0	0.0	KNOTENBLECH
	1	BL10*120	140	S235JR	1.0	1.0	0.0	KNOTENBLECH
	1	BL10*120	140	S235JR	1.0	1.0	0.0	KNOTENBLECH
	1	BL10*120	140	S235JR	1.0	1.0	0.0	KNOTENBLECH
	1	BL10*120	140	S235JR	1.0	1.0	0.0	KNOTENBLECH
	1	BL10*120	140	S235JR	1.0	1.0	0.0	KNOTENBLECH
	2	BL10*120	140	S235JR	1.0	2.0	0.1	KNOTENBLECH
	16	BL10*130	244	S235JR	2.5	39.5	1.1	VOLLRIPPE
	88	BL10*137	220	S235JR	1.5	129.6	5.7	VOLLRIPPE
Summe		BL10	49795	S235JR		326.3	12.2	
	1	BL10*195	250	ELASTOMER	0.2	0.2	0.1	BLECH
Summe		BL10	250	ELASTOMER		0.2	0.1	
	1	BL10*195	250	S235JR	2.7	2.7	0.1	AUSGLEICHSPLATTE
	24	BL10*200	226	S235JR	2.7	64.7	2.3	BLECH
	10	BL10*226	280	S235JR	3.3	32.7	1.3	BLECH
Zwischensumme						610.0	26.9	

BRÖCKLING VULLHORST ingenieure				BV ing					
33161 Hövelhof · T 05257 / 9822-0 · E info@bv-ingenieure.de									
Stahlbau		Summenliste	- PROFILE -	Datum	28.05.2026	Seite	3	von	5
Projekt-Nr.	23-1379		- VORABZUG -	Bauabschnitt [BA]	H:UK RLT-Geräte				
Bauherr	Hochsauerlandkreis			Teilsystem [TS]	12	Stützen-Riegel-Verbände			

Pos. Einzelteil	Stück	Profil Einzelteil	Länge [mm]	Material	Gewicht [kg]	Ges.Gew. [kg]	Oberfl. [m²]	Benennung Einzelteil
Übertrag						610.0	26.9	
Summe		BL10	8474	S235JR		100.1	3.7	
	22	BRFL220*10	220	S235JR	3.8	83.6	2.2	PLATTE
	22	BRFL220*10	220	S235JR	3.8	83.6	2.2	AUSGLEICHSPLATTE
Summe		BRFL220*10	9680	S235JR		167.2	4.4	
	2	BRFL280*15	252	S235JR	8.3	16.6	0.3	PLATTE
Summe		BRFL280*15	504	S235JR		16.6	0.3	
	132	FL90*10	90	S235JR	0.6	84.0	2.4	PLATTE
Summe		FL90*10	11880	S235JR		84.0	2.4	
	1	FL100*10	300	ELASTOMER	0.2	0.2	0.1	AUSGLEICHSPLATTE
	1	FL100*10	300	ELASTOMER	0.2	0.2	0.1	PLATTE
Summe		FL100*10	600	ELASTOMER		0.4	0.1	
	2	FL100*10	150	S235JR	1.1	2.2	0.1	PLATTE
	2	FL100*10	150	S235JR	1.1	2.2	0.1	PLATTE
Summe		FL100*10	600	S235JR		4.5	0.1	
	132	FL110*10	110	S235JR	0.9	125.4	3.4	PLATTE
Summe		FL110*10	14520	S235JR		125.4	3.4	
	12	FL120*10	140	S235JR	1.3	15.8	0.4	PLATTE
Summe		FL120*10	1680	S235JR		15.8	0.4	
	22	FL140*10	200	S235JR	2.2	48.4	1.3	PLATTE
Summe		FL140*10	4400	S235JR		48.4	1.3	
	2	HEA140	3300	S235JR	81.5	163.0	5.2	RIEGEL
	2	HEA140	2900	S235JR	71.6	143.3	4.6	RIEGEL
	2	HEA140	2720	S235JR	67.2	134.4	4.3	RIEGEL
	2	HEA140	2620	S235JR	64.7	129.4	4.2	RIEGEL
	2	HEA140	2620	S235JR	64.7	129.4	4.2	RIEGEL
Summe		HEA140	28320	S235JR		699.5	22.5	
	1	HEA280	7065	S235JR	539.8	539.8	11.3	RIEGEL
	1	HEA280	7065	S235JR	539.8	539.8	11.3	RIEGEL
Summe		HEA280	14130	S235JR		1079.5	22.6	
	1	IPE240	11480	S235JR	352.4	352.4	10.6	RIEGEL
	1	IPE240	11480	S235JR	352.4	352.4	10.6	RIEGEL
	1	IPE240	11480	S235JR	352.4	352.4	10.6	RIEGEL
	1	IPE240	11280	S235JR	346.3	346.3	10.4	RIEGEL
	1	IPE240	11280	S235JR	346.3	346.3	10.4	RIEGEL
	1	IPE240	11280	S235JR	346.3	346.3	10.4	RIEGEL
Zwischensumme						4947.4	147.6	

BRÖCKLING VULLHORST ingenieure						BVing			
33161 Hövelhof · T 05257 / 9822-0 · E info@bv-ingenieure.de									
Stahlbau Summenliste - PROFILE -						Datum 28.05.2026		Seite 4 von 5	
Projekt-Nr.		23-1379 - VORABZUG -			Bauabschnitt [BA]		H:UK RLT-Geräte		
Bauherr		Hochsauerlandkreis			Teilsystem [TS]		12 Stützen-Riegel-Verbände		
Pos. Einzelteil	Stück	Profil Einzelteil	Länge [mm]	Material	Gewicht [kg]	Ges.Gew. [kg]	Oberfl. [m²]	Benennung Einzelteil	
Übertrag						4947.4	147.6		
	1	IPE240	9990	S235JR	306.7	306.7	9.2	RIEGEL	
	1	IPE240	9980	S235JR	306.4	306.4	9.2	RIEGEL	
	1	IPE240	9980	S235JR	306.4	306.4	9.2	RIEGEL	
	1	IPE240	9980	S235JR	306.4	306.4	9.2	RIEGEL	
	1	IPE240	9780	S235JR	300.2	300.2	9.0	RIEGEL	
	1	IPE240	9780	S235JR	300.2	300.2	9.0	RIEGEL	
	1	IPE240	9780	S235JR	300.2	300.2	9.0	RIEGEL	
	1	IPE240	8680	S235JR	266.5	266.5	8.0	RIEGEL	
	1	IPE240	8680	S235JR	266.5	266.5	8.0	RIEGEL	
	1	IPE240	8680	S235JR	266.5	266.5	8.0	RIEGEL	
	2	IPE240	8180	S235JR	251.1	502.3	15.1	RIEGEL	
Summe		IPE240	179950	S235JR		5524.5	165.9		
	22	MSH100*5	680	S235JRH	10.0	220.6	5.9	Q-ROHR(EN10219-kaltgefertigt)*1	
Summe		MSH100*5	14960	S235JRH		220.6	5.9		
	2	MSH150*100*5	815	S235JRH	14.9	29.9	0.8	R-ROHR(EN10219-kaltgefertigt)*1	
Summe		MSH150*100*5	1629	S235JRH		29.9	0.8		
	12	ROHR76.1*2.9	1230	S235JRH	6.4	77.3	3.5	DRUCKROHR	
	12	ROHR76.1*2.9	1030	S235JRH	5.4	64.7	3.0	DRUCKROHR	
	12	ROHR76.1*2.9	930	S235JRH	4.9	58.4	2.7	DRUCKROHR	
	12	ROHR76.1*2.9	630	S235JRH	3.3	39.6	1.8	DRUCKROHR	
	14	ROHR76.1*2.9	330	S235JRH	1.7	24.2	1.1	DRUCKROHR	
	4	ROHR76.1*2.9	270	S235JRH	1.4	5.7	0.3	DRUCKROHR	
Summe		ROHR76.1*2.9	51542	S235JRH		269.8	12.3		
	4	RUND12	2475	S235JR	2.2	8.8	0.4	ZUGSTANGE	
	4	RUND12	2250	S235JR	2.0	8.0	0.3	ZUGSTANGE	
	6	RUND12	1960	S235JR	1.7	10.4	0.4	ZUGSTANGE	
	6	RUND12	1940	S235JR	1.7	10.3	0.4	ZUGSTANGE	
	6	RUND12	1770	S235JR	1.6	9.4	0.4	ZUGSTANGE	
	4	RUND12	1765	S235JR	1.6	6.3	0.3	ZUGSTANGE	
	6	RUND12	1625	S235JR	1.4	8.7	0.4	ZUGSTANGE	
	4	RUND12	1530	S235JR	1.4	5.4	0.2	ZUGSTANGE	
	8	RUND12	1050	S235JR	0.9	7.4	0.3	ZUGSTANGE	
	4	RUND12	905	S235JR	0.8	3.2	0.1	ZUGSTANGE	
	52	RUND12	150	S235JR	0.1	6.9	0.3	ZUGSTANGE	
Summe		RUND12	95670	S235JR		84.8	3.6		
Zwischensumme						8980.8	273.1		

BRÖCKLING VULLHORST ingenieure					BV ing			
33161 Hövelhof · T 05257 / 9822-0 · E info@bv-ingenieure.de								
Stahlbau Summenliste - PROFILE -					Datum	28.05.2026	Seite	5 von 5
Projekt-Nr.	23-1379 - VORABZUG -		Bauabschnitt [BA]		H:UK RLT-Geräte			
Bauherr	Hochsauerlandkreis		Teilsystem [TS]		12 Stützen-Riegel-Verbände			
Pos.	Stück	Profil	Länge	Material	Gewicht	Ges.Gew.	Oberfl.	Benennung
Einzelteil		Einzelteil	[mm]		[kg]	[kg]	[m²]	Einzelteil
Gesamtsumme						8987.5	275.5	

Profilbezeichnung:

MSH - quadratisches bzw. rechteckiges Stahlhohlprofil nach EN10210 (warmgefertigt) bzw. EN10219 (kaltgefertigt)

Erläuterung zur Benennung von MSH-Profilen

Q-ROHR Quadratrohr
R-ROHR: Rechteckrohr

(EN10219-kaltgefertigt) *1 Bei Verwendung von kaltgefertigten Stahlhohlprofilen nach EN10219 sind aufgrund der Schweißbarkeit in den kaltgeformten Bereichen die Grenzwerte $\min(r/t)$ nach EN 1993-1-8, Tabelle 4.2, einzuhalten. Sind diese Werte NICHT zu gewährleisten, so sind warmgefertigte Rohre nach EN10210 zu verwenden!

Diese Liste ist ein VORABZUG und ist ggf. nicht vollständig und nicht endgültig.
Die vollständige und endgültige Stückliste folgt mit Abschluss der Werkstattplanung.

BRÖCKLING VULLHORST ingenieure			BV ing					
33161 Hövelhof · T 05257 / 9822-0 · E info@bv-ingenieure.de								
Stahlbau		Übersichtsliste - TEILSYSTEME	Datum	28.05.2026	Seite	1	von	1
Projekt-Nr.	23-1379	- VORABZUG -	Gewerk - Bauteil	Stahlbau				
Bauherr	Hochsauerlandkreis		Bauabschnitt [BA]	- H:UK RLT-Geräte				
Bauvorhaben	Sanierung Berufskolleg Meschede		Teilsystem [TS]	- siehe Tabelle unten -				
Bauort	59872 Meschede Dünnefeldweg		Bearbeiter	Petra Hoffmann				

BA	TS	Teilsystembezeichnung	Gewicht [t]	Verzinkung	Grundbeschichtung	Deckbeschichtung
	11	CALENBERG_Kerncompactlager	0.007	feuerverzinkt (tZn)	-	-
	12	Stützen-Riegel-Verbände	8.981	feuerverzinkt (tZn)	-	-
Gesamtgewicht [t]			8.988			

Diese Liste ist ein VORABZUG und ist ggf. nicht vollständig und nicht endgültig.
Die vollständige und endgültige Stückliste folgt mit Abschluss der Werkstattplanung.
